

ODOO 食品行业分销库存的应用探讨

1、需求概述：

食品行业在全国各地都有分销点，各个分销点都有库存，当分销点的库存消耗得差不多了就会向总公司要货，来补充库存。

2、需求难点：

- A、分销点的仓库遍布在各地，需要在一个系统实时监控各地库存的变化
- B、当库存不足时，需要及时从总公司补充库存，但是总公司不能过多生产或少生产，要按各地的实时需求去响应
- C、各个分销点地理位置不一样，运输时间不一样，要考虑在途运输时间

3、案例示例：

Shanghai Genin Information Technology Co., Ltd

3.1、模块安装：
因为该模块涉及库存管理，所以我们需要安装一个库存模块、采购模块、销售模块、制造模块



3.2、系统配置：

因需要在一个系统进行多仓库管理，并且涉及仓库间的物料调拨，需要维护多条路径

配置路径：盘点→配置→设置

勾选：多仓库、存储位置、多步路由

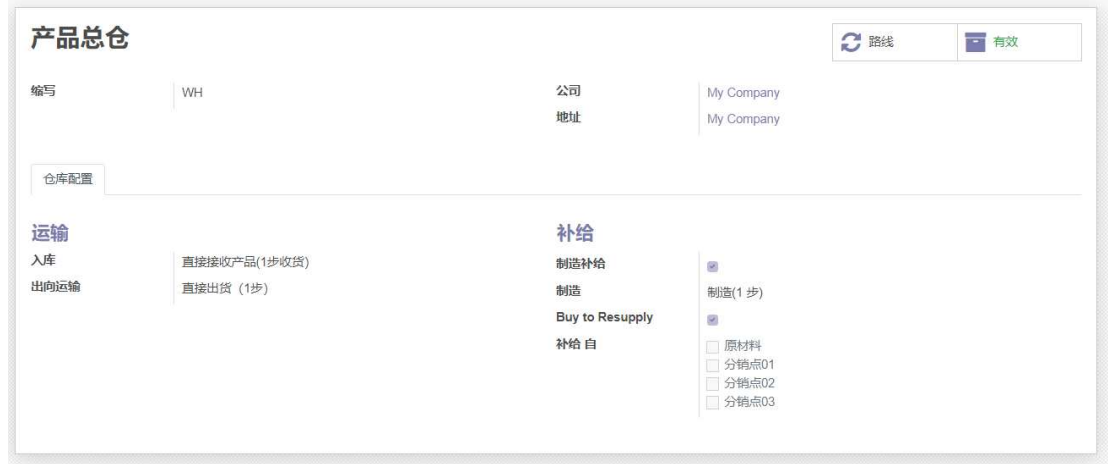


3.3、主数据配置



3.3.1、仓库创建

上海百盈信息技术有限公司
Shanghai Genin Information Technology Co., Ltd



创建分销点仓库“分销点 01”，补给来自“产品总仓”

分销点01

路线 有效

编号 KH01 公司 My Company
地址

仓库配置

运输
入库 直接接收产品(1步收货)
出向运输 直接出货 (1步)

补给
制造补给
制造 制造(1步)
Buy to Resupply
补给自 产品总仓
 原材料
 分销点02
 分销点03

创建分销点仓库“分销点 02”，补给来自“产品总仓”

分销点02

路线 有效

编号 KH02 公司 My Company
地址

仓库配置

运输
入库 直接接收产品(1步收货)
出向运输 直接出货 (1步)

补给
制造补给
制造 制造(1步)
Buy to Resupply
补给自 产品总仓
 原材料
 分销点01
 分销点03

—————版权所有 严禁转载—————
创建分销点仓库“分销点 03”，补给来自“产品总仓”

分销点03

路线 有效

编号 KH03 公司 My Company
地址

仓库配置

运输
入库 直接接收产品(1步收货)
出向运输 直接出货 (1步)

补给
制造补给
制造 制造(1步)
Buy to Resupply
补给自 产品总仓
 原材料
 分销点01
 分销点02

创建“原料仓”

原材料

路线 有效

缩写: YLC 公司地址: My Company
 仓库配置:

运输
 入库: 直接接收产品(1步收货)
 出向运输: 直接出货 (1步)

补给
 制造补给: 制造(1步)
 Buy to Resupply:
 补给自:

- 产品总仓
- 分销点01
- 分销点02
- 分销点03

自动生成以下路线:

路线

<input type="checkbox"/>	路线
<input checked="" type="checkbox"/>	+ 分销点01: 产品供应 自 产品总仓
<input checked="" type="checkbox"/>	+ 分销点03: 产品供应 自 产品总仓
<input checked="" type="checkbox"/>	+ 分销点02: 产品供应 自 产品总仓
<input type="checkbox"/>	+ Buy

Shanghai Genin Information Technology Co., Ltd

分销点01: 产品供应 自 产品总仓

有效

公司: My Company

可适用于
 选择这条路线可以被选择的地方

产品类别: 产品:
 仓库: 销售订单明细:

规则

动作	源位置	目的位置
拉	WH/Stock	Physical Locations/My Company: Transit Location
拉	Physical Locations/My Company: Transit Location	KH01/库存

3.3.2、物料创建:

创建物料“产品 01”



创建物料“原材料 01”:



Shanghai Genin Information Technology Co., Ltd

3.3.3、创建 BOM 版权所有 严禁转载

路径：制造 → 主数据 → 物料清单

创建“产品 01”的 BOM: ▶ 如有需求请联系本公司销售经理陈先生
电话：19906746313



3.3.4、创建重订货规则

路径：盘点 → 主数据 → 重订货规则

创建“产品 01”在“分销点 01”的重订货规则为：

运行调度器 立即手动触发订货规则。 有效

名称	OP/00001	仓库	分销点01
产品	[CP01] 产品01	产品量度单位	件
		位置	KI-H01/库存
		补货组	
		公司	My Company

规则		杂项	
最小数量	10,000	前置时间	1 采购的天数
最大数量	50,000		
数量倍数	1,000		

创建“产品 01”在“分销点 02”的重订货规则为：

运行调度器 立即手动触发订货规则。 有效

名称	OP/00002	仓库	分销点02
产品	[CP01] 产品01	产品量度单位	件
		位置	KI-H02/库存
		补货组	
		公司	My Company

规则		杂项	
最小数量	20,000	前置时间	3 采购的天数
最大数量	60,000		
数量倍数	1,000		

创建“产品 01”在“分销点 03”的重订货规则为：如有需求请联系本公司销售经理陈先生
电话：19906746313

运行调度器 立即手动触发订货规则。 有效

名称	OP/00004	仓库	分销点03
产品	[CP01] 产品01	产品量度单位	件
		位置	KI-H03/库存
		补货组	
		公司	My Company

规则		杂项	
最小数量	30,000	前置时间	5 得到产品的天数
最大数量	70,000		
数量倍数	1,000		

创建“产品 01”在“产品总仓”的重订货规则为：

有效

运行调度器 立即手动触发订货规则。

名称	OP/00005	仓库	产品总仓
产品	[CP01] 产品01	产品量度单位	件
		位置	WH/Stock
		补货组	
		公司	My Company

规则		杂项	
最小数量	50.000	前置时间	2 得到产品的天数
最大数量	100.000		
数量倍数	1.000		

创建“原材料 01”在“产品总仓”的重订货规则为：

有效

运行调度器 立即手动触发订货规则。

名称	OP/00007	仓库	产品总仓
产品	[YCL01] 原材料01	产品量度单位	件
		位置	WH/Stock
		补货组	
		公司	My Company

规则		杂项	
最小数量	0.000	前置时间	4 采购的天数
最大数量	0.000		
数量倍数	1.000		

▶ 如有需求请联系本公司销售经理陈先生
 电话：19906746313
 微信：15258278074

3.3.5、设定初始库存

调拨 / 盘点								
产品	位置	批次/序列号码	包裹	所有者	已保留	手上	单位	公司
▼ [CP01] 产品01 (1)					0.00	100.00		
▶ WH/Stock (1)					0.00	100.00		
▼ [YCL01] 原材料01 (1)					0.00	10.00		
▶ WH/Stock (1)					0.00	10.00		

3.3.6、运行库存调度器

路径：盘点 → 作业 → 运行调度器



3.3.7 自动生成调拨订单

系统根据拉式规则自动生成调拨单，从“产品总仓”向各个分销点进行调拨

1、总共需要拉到“产品 01”数量为： $50+60+70=180$

作业	额外的信息	初始需求	已保留	完成	单位
[CP01] 产品01		180.000	0.000	0.000	件

2、往“分销点 01”的调拨单：

作业	额外的信息	初始需求	已保留	完成	单位
[CP01] 产品01		50.000	0.000	0.000	件

3、往“分销点 02”的调拨单：

KH02/IN/00019

业务伙伴	分销点02: 收货	预定交货日期	2019年04月04日 22时33分17秒
作业类型		源单据	OP/00002
源位置	Physical Locations/My Company: Transit Location	所有者	
目的位置	KH02/库存		

作业 额外的信息

产品	初始需求	已保留	完成	单位	
[CP01] 产品01	60.000	0.000	0.000	件	☰

放入包裹

4、往“分销点 03”的调拨单：

KH03/IN/00018

业务伙伴	分销点03: 收货	预定交货日期	2019年04月06日 22时33分18秒
作业类型		源单据	OP/00004
源位置	Physical Locations/My Company: Transit Location	所有者	
目的位置	KH03/库存		

作业 额外的信息

产品	初始需求	已保留	完成	单位	
[CP01] 产品01	70.000	0.000	0.000	件	☰

放入包裹

3.3.8、自动生成生产订单 版权所有 严禁转载

触发生产订单数量：180-100+100=180

如有需求请联系本公司销售经理陈先生

WH/MO/00026

产品	[CP01] 产品01	截止日期开始	2019年04月03日 22时33分18秒
待生产数量	180.000 件 更新	负责人	OdooBot
物料清单	[CP01] 产品01	来源	OP/00005
工艺		公司	My Company

消耗的物料 产成品 杂项

产品	单位	追踪	待消耗	已预留	消耗的	源位置	目的位置
[YCL01] 原材料01	件	<input type="checkbox"/>	180.000	0.000	0.000	WH/Stock	Virtual Locations/Production

3.3.9、自动生成采购订单

触发生成采购订单数量：180-10=170

PO00022

供应商	供应商01	单据日期	2019年04月05日 22时51分17秒
供应商参考		源单据	OP:00007
币种	EUR	公司	My Company

产品	其他信息	说明	计划日期	公司	数量	计量单位	单价	税金	小计
[YCL01] 原材料01		[YCL01] 原材料01	2019年04月08日 22时51分17秒	My Company	170.000	件	10.00		1,700.00 €

未含税金额:	1,700.00 €
税金:	0.00 €
总计:	1,700.00 €

4、总结:



ODOO 的库存的推拉规则非常灵活，可以很容易的解决仓库间的动态补给，从而拉到产品的生产和原材料的采购，提示企业仓库的运作效率，降低成本

上海百盈信息技术有限公司

Shanghai Genin Information Technology Co., Ltd

————— 版权所有 严禁转载 —————

▶ 如有需求请联系本公司销售经理陈先生
电话: 19906746313
微信: 15258278074